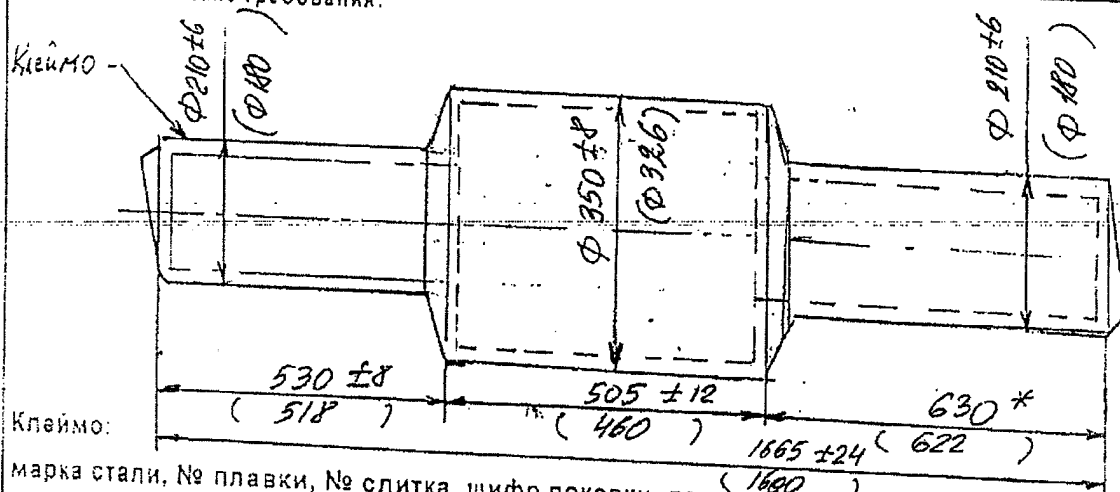


ОТДЕЛ ГЛАВНОГО МЕТАЛЛУРГА

КАРТА ПОКОВКИ

Наименование детали	Поковка	Шифр поковки	2мх 16-1032-5
№ чертежа	2 - 177212	Группа испытаний	III
Марка материала	З4ХН1М ТУУЧ-1-12-189-75	Стандарт	ГОСТ 8479-70
Термообработка	Нормализация + отпуск	Твердость, НВ	200-262
Норма расхода, т.		Масса номинальная, т.	0,72
Кол.дет. из поковки, шт.		Масса максимальная, т.	
Трудоемкость ковки, ч.			

Особые технические требования:



марка стали, № плавки, № слитка, шифр поковки, порядковый номер поковки.

1. Припуски, допуски и допустимое неравномерное расположение припуска по ГОСТ 7062-80

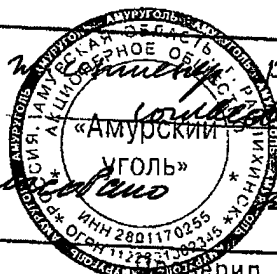
2. Тип поковки 3. Вал круглого сечения с уступами.

Согласован:

ЗАКАЗЧИК

№ 213-262

составлено



рмз

Кузнецов А.В.

составлено

уголь

Мамон Е.Ю.

Разработал

Верил

Утвердил