

# ОТДЕЛ ГЛАВНОГО МЕТАЛЛУРГА

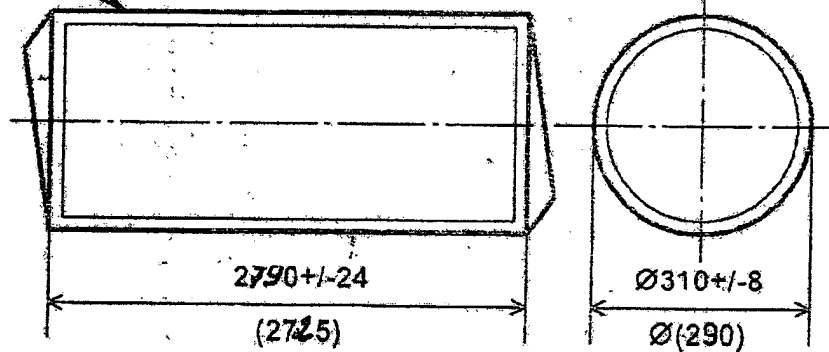
## КАРТА ПОКОВКИ

Запросный лист  
П-50

Наименование детали	Поковка Вал барабана	Шифр поковки	133 1631
№ чертежа	1004.11.053 280x2735	Группа испытаний	III
Марка материала	З4Х2Н2М(З4ХН1М) ГОСТ 4543-2016	Стандарт	ГОСТ 8479-70
Термообработка	Отжиг ТТП-ТО-019 т.к. 7'А' Нормализация с отпуском ЕТП-ТО-...1489	Твердость, НВ	200...235
Норма расхода, т.	2,6	Масса номинальная, т.	1,57
Кол. дет. из поковки, шт.	1	Масса максимальная, т.	1,67
Трудоемкость ковки, ч.	1,04 / 1,4		

Особые технические требования

Клеймо



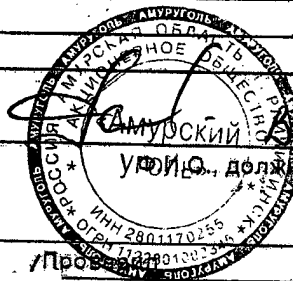
Клеймо:

марка стали, № плавки, № слитка, шифр поковки, порядковый номер поковки, № руба.

- Припуски, допуски и допустимое неравномерное расположение припусков по ГОСТ 7062-90.
- Тип поковки 1 (таблица 1 ГОСТ 7062)

Согласовал:

Представитель заказчика



П. Рыжунин  
Удостоверенность, печать

Разработал

Ильичева 16.01.19

Проектировал

Владыкин А.Г.

Утвердил

Владыкин А.Г.

Евдокимов  
0785-680 44/1  
1110-ББД 44/1